

ODCP
Series
double effect



SECTORS



WHITE GOODS



AUTOMOTIVE

SERVICE
PRODUCT
DESIGN



NATURAL GAS

ÖZEL DERİN ÇEKME PRESLERİ

Sivama Presleri veya başka bir deyişle Derin Çekme Presleri, Otomotiv, Beyaz Eşya, Doğalgaz gibi sektörler için üretim yapan temel makinelerden biridir.

Bu tip presler baskıyı üstten uygulayıp alttan da yastık görevi yapan silindireler ile çalıştığından piyasada genellikle "Çift Etkili Presler" olarak bilinirler. Bu işlem çeşitli kalınlıklardaki ve farklı malzeme özelliklerindeki (çelik, paslanmaz çelik, alaşımli sac...vb..) sac malzemelerin, erkek ve dişi iki kalıp arasında yüksek basma kuvvetiyle şekillendirilerek yapılır.

Hürsan Hidrolik Pres ve Takım Tezgahları San. Tic. A.Ş. olarak ODCP Serisi ile 300-4000 ton arası basma kapasitesine sahip, 1300x1600 mm tabla ebatından, 1600x3000 mm tabla ebatına kadar üretim yapılabilmektedir.

SPECIAL DEEP DRAWING PRESSES

Deep Drawing Presses are the main machines used in fields like Automotive, White Appliances and Natural Gas. These type of presses are generally known as 'Double Effect Presses because they apply the pressure from the up and work with the cushion cylinders from the down.

This process is made by giving shape to sheet metal materials in various thickness and different characteristics (steel, stainless steel, alloy sheet etc.) with high pressure between a male and female mould.

As Hürsan Hydraulic Press and Workbench Ind. Set. CO, ODCP Series we can manufacture 1300*1600 mm table sizes up to 1600*1300 mm between 300-4000 tons pressing force.

SPEZIAL-TIEFZIEH PRESSEN

Das Tiefziehen zählt zu den bedeutendsten Blechumformverfahren und wird sowohl in der Massenfertigung als auch in Kleinserien eingesetzt, wie beispielsweise in der Verpackungs- und Automobilindustrie sowie im Flugzeugbau.

HÜRSAN hydraulische Pressen und Werkzeugmaschinen liefert Produkte der ODCP Serie von 300 bis 4000 Tonnen und Tischgrößen von 1300 x 1600 mm bis 1600 x 3000 mm, Konfiguration erfolgt anhand unserer Tabelle. Unsere Produktion ist anwenderorientiert, unterschiedliche Spezifikationen und Größen können nach Kundenwunsch realisiert werden.

Unsere Entwürfe in 3D werden mit SolidWorks Software ANSYS Programm vorgenommen, erst nach erfolgreicher Analyse der Festigkeit startet die Produktionsphase.