

**SDP  
SERIES**



## SECTORS



WHITE GOODS



STEEL DOOR



AUTOMOTIVE

SERVICE  
PRODUCT  
DESIGN



## SAC DESEN PRESLERİ

Sac Desen Presleri, saca form vermek amacıyla Otomotiv, Beyaz Eşya, Çelik Kapı İmalatı gibi sektörler için üretim yapan temel makinelerden biridir.

Bu tip preslerde baskı yalnızca üstten uygulandığı için piyasada genellikle "Tek Etkili Presler" olarak bilinirler. Bu presler ile istenilen desenler saca aktarılarak imalatçılar ve son kullanıcılar için standart ve hızlı bir üretim olanağı sağlar.

Hürsan Hidrolik Pres ve Takım Tezgahları San. Tic. A.Ş. olarak SDP Serisi ile 100-500 ton arası basma kapasitesine sahip, 600x1200 mm tabla ebatından, 1200x3000 mm tabla ebatına kadar üretim yapılabilir.

TECHNICAL DETAIL

## SHEET METAL FORMING PRESSES

Sheet Metal Forming Presses are main machines used in fields like Automotive, White Appliances, Steel Door Production by forming the sheet metal.

These type of presses are generally known as 'Single Effect Presses' because these presses apply the pressure only from the up. These type of presses give manufacturers and end users a standart and fast production opportunity by making the requested designs on the sheet metal.

As Hürsan Hydraulic Press and Workbench Ind. Set. CO, with SDP Series we can manufacture 600\*1200 mm table sizes up to 1200\*3000 mm between 100-500 tons pressing force.

## PRESSEN FÜR BLECHUMFORMUNG

Die Werkzeugprobierpresse VWP ist optimal für Stanz-, Biege-, Präge- und Ziehversuche sowie zum Tuschiegen geeignet. Die gesamte konstruktive Auslegung und das hydraulische Steuerungssystem der Maschine sind optimal auf die für Werkzeugtests notwendige Präzision abgestimmt.

HÜRSAN hydraulische Pressen und Werkzeugmaschinen liefert Produkte der SDP Serie von 100 bis 4000 Tonnen und Tischgrößen von 600 x 1200 mm bis 1600 x 1300 mm, Konfiguration erfolgt anhand unserer Tabelle.

Unsere Produktion ist anwenderorientiert, unterschiedliche Spezifikationen und Größen können nach Kundenwunsch realisiert werden.

Unsere Entwürfe in 3D werden mit SolidWorks Software ANSYS Programm vorgenommen, erst nach erfolgreicher Analyse der Festigkeit startet die Produktionsphase.